

Standard Machine Specifications

標準機械仕様

Type V-20T

item	項目	Standard 標準仕様
Chuck size チャックサイズ		基準チャックサイズ8吋
Jsw movement(Dia) 爪ストローク(直径)		
Swing over bed ベッド最大振り		φ 350mm
Max. turning diameter 最大加工径		φ 200mm
Max. turning length 最大加工長さ		250mm
Chuck cylinder size チャックシリンダーサイズ		基準サイズ φ 100x20st
Main spindle bearing bore diameter 主軸ベアリング内径		φ 100mm
Spindle speeds 回転数		MAX4000rpm
Spindle motor output power スピンドルモータ出力		7.5/11KW
Travel スライドストローク		Z=400st X=200st
Rapid traverse スライドストローク早送り速度		Z=24m/min X=12m/min
AC servo motor AC サーボモータ		Z=1.8KW X=1.2KW
Tool size 最大工具サイズ		□25 , φ 32
Number of tool stations 工具取付本数		MAX10本
Turret Indexing time 刃物台割り出し時間		0.5sec
CNC model CNC 型式		FANUC Oi-TC
Centralized lubricating systems 摺動部潤滑油装置		無給油仕様
Hdraulic pump 油圧ポンプ		NSP-10-15V1A2-12(NACHI)
Reservoirs capacity 作動油タンク容量		10L

Standard Machine Specifications

標準機械仕様

Type V-20T

item 項目	Standard 標準仕様
Coolant pump 切削油ポンプ	250Wx1
Flow rate 吐出量	160L(60Hz),110L(50Hz)
Chip conveyor チップコンベヤー	Hinge type or Scraper type ヒンジ or スクレーパー
Coolant capacity タンク容量	130L
Floor space LxWxH 機械概略寸法	2381x1350x2401
Total electric capacity 総電気容量	23KVA
Machine weight 機械重量	4ton

機械概略寸法 Floor space

