

Machine Specifications

機械仕様書

Type NV-300T

item 項目	Standard 標準仕様
Chuck size チャックサイズ	基準チャックサイズ 12吋
Jsw movement(Dia) 爪ストローク(直径)	
Swing over bed ベッド最大振り	φ 580mm
Max. turning diameter 最大加工径	φ 300mm
Max. turning length 最大加工長さ	300mm
Chuck cylinder size チャックシリンダーサイズ	基準サイズ φ 125x25st
Main spindle bearing bore diameter 主軸ベアリング内径	φ 120mm
Spindle speeds 回転数	0~2000rpm
Spindle motor output power スピンドルモータ出力	11/15KW
Travel スライドストローク	Z=450st X=200st
Rapid traverse スライドストローク早送り速度	Z=16m/min X=12m/min
AC servo motor AC サーボモータ	Z=1.4KW X=1.2KW
Tool size 最大工具サイズ	□25 , φ 32
Number of tool stations 工具取付本数	MAX10本
Turret Indexing time 刃物台割り出し時間	1sec/step
CNC model CNC 型式	FANUC Oi-TC
Centralized lubricating systems 摺動部潤滑油装置	LCB4 (2リッタータンク)
Hidraulic pump 油圧ポンプ	NSP-10-15V1A2-12 (NACHI)
Reservoirs capacity 作動油タンク容量	10L

Machine Specifications

機械仕様書

Type NV-300T

item 項目	Spec 仕様
Coolant pump 切削油ポンプ	400W x 1
Flow rate 吐出量	200L(60Hz),140L(50Hz)
Chip conveyor チップコンベヤー	Hinge type or Scraper type ヒンジorスクレーパー
Coolant capacity タンク容量	170L
Floor space LxWxH 機械概略寸法	3162×1890×2780
Electric capacity 電気容量	28KVA
Machine weight 機械重量	5.2t

機械概略寸法 Floor space

