

Machine Specifications

機械仕様書

Type NV-300K

item	項目	Standard 標準仕様
Chuck size	チャックサイズ	基準チャックサイズ 12吋
Jsw movement(Dia)	爪ストローク(直径)	
Swing over bed	ベッド最大振り	φ 490mm
Max. turning diameter	最大加工径	φ 300mm
Max. turning length	最大加工長さ	300mm
Chuck cylinder size	チャックシリンダーサイズ	基準サイズ φ 125x25st
Main spindle bearing bore diameter	主軸ベアリング内径	φ 120mm
Spindle speeds	回転数	0~2000rpm
Spindle motor output power	スピンドルモータ出力	11/15KW
Travel	スライドストローク	Z=300st X=400st
Rapid traverse	スライドストローク早送り速度	Z=16m/min X=12m/min
AC servo motor	AC サーボモータ	Z=1.4KW X=1.2KW
Tool size	最大工具サイズ	□25 , φ 32
Number of tool stations	工具取付本数	ツーリングによる
Turret Indexing time	刃物台割り出し時間	櫛刃タイプ
CNC model	CNC 型式	FANUC 0i-TC
Centralized lubricating systems	摺動部潤滑油装置	LCB4 (2リッタータンク)
Hidraulic pump	油圧ポンプ	NSP-10-15V1A2-12 (NACHI)
Reservoirs capacity	作動油タンク容量	10L

Machine Specifications

機械仕様書

Type NV-300K

item	項目	Spec	仕様
Coolant pump	切削油ポンプ	400W x 1	
Flow rate	吐出量	140L(50Hz) 200L(60Hz)	
Chip conveyor	チップコンベヤー	Hinge type or Scraper type	ヒンジ or スクレーパー
Coolant capacity	タンク容量	170L	
Floor space LxWxH	機械概略寸法	3157×1945×2300	
Electric capacity	電気容量	28KVA	
Machine weight	機械重量	5.0t	

機械概略寸法 / Floor space

